

MINDERLEINSMÜHLE



YOUR
PRIVATE LABEL
PARTNER

*IHR
PRIVATE LABEL
PARTNER*

| Your specialist for cereal products and confectionery | *Der Spezialist für Getreideprodukte und Süßwaren*



OUR COMPANY

ÜBER UNS

Benefit from our experience and our efficiency

Profitieren Sie von unserem Wissen und unserer Leistungsfähigkeit

We are one of the leading manufacturers of natural and organic products in Germany. At two sites we work on an effective and reliable implementation of your individual requirements from the idea to the finished product in the segments of mueslis, biscuits, chocolate articles, wafers, bars and savoury snacks for your brand. Our international customers appreciate our loyalty and the continuous development of our innovative and high-quality private label products at an outstanding price-performance ratio.

Wir sind einer der führenden Hersteller von Natur- und Bioprodukten in Deutschland. An zwei Standorten arbeiten wir an einer effektiven und zuverlässigen Umsetzung Ihrer individuellen Wünsche von der Idee bis zum fertigen Produkt in den Bereichen Müslis, Gebäck, Schokoladenartikeln, Waffeln, Riegeln und herzhaften Snacks für Ihre Handelsmarke. Unsere internationalen Kunden schätzen dabei unsere Loyalität und die kontinuierliche Entwicklung unserer innovativen und hochwertigen Private-Label Produkte zu einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis.



Managing Directors *Geschäftsführer*

A. Wenning *Andreas Hubmann* *Dr. Thomas Zeller*
Andreas Wenning Andreas Hubmann Dr. Thomas Zeller



Lebensgarten / Saxonia „Lebensgarten“ im Vogtland



Minderleinsmuehle near Nuremberg / Bavaria „Minderleinsmühle“ bei Nürnberg

You think of a new product? In close collaboration with you we develop the best customised solutions.

- 24.000 m² production area
- 10 vertical tubular bag machines
- 2 doypack packing machines
- 9 chocolate coating machines / 40 coating pans
- 4 conveyor belt furnaces

Sie haben eine Produktidee? Gemeinsam entwickeln wir die optimale Lösung für Ihr Projekt und stellen Ihr Produkt individuell zusammen.

- 24.000 m² Produktionsfläche
- 10 vertikale Schlauchbeutelmaschinen
- 2 Doypack-Anlagen
- 9 Überziehanlagen / 40 Dragierkessel
- 4 Bandöfen

Five good reasons to rely on us

*Fünf gute Gründe,
uns zu vertrauen*

1

Tradition

We have been a family-run business for 240 years and a pioneer in the sale of natural foods since 1985.

Wir sind seit 240 Jahren ein familiengeführtes Unternehmen und ein Pionierbetrieb der Naturkostherstellung seit 1985.

2

As an environmentally oriented company, we make a valuable social and ecological contribution.

Als umweltorientiertes Unternehmen leisten wir einen wertvollen gesellschaftlichen und ökologischen Beitrag.

Sustainability Nachhaltigkeit

3

Commitment Engagement

We count on common values. We live honesty, reliability, trust and loyalty with our employees, customers and suppliers.

Wir zählen auf gemeinsame Werte. Mit unseren Mitarbeitern, Kunden und Lieferanten leben wir Ehrlichkeit, Verlässlichkeit, Vertrauen und Loyalität.

4

We work with state-of-the-art technology and use all synergy effects for successful production and logistics.

Wir arbeiten mit modernster Technologie und nutzen alle Synergieeffekte für eine erfolgreiche Produktion und Logistik.

Innovation

5

Competence Kompetenz

Our customers enjoy individual and competent advice from our specialists for the private label market.

Unsere Kunden genießen eine individuelle und kompetente Beratung durch unsere Spezialisten für den Private-Label-Markt.

WE OFFER

WAS WIR BIETEN

OUR PRODUCTS

UNSERE PRODUKTE

Prior to development is your idea of the product.

We accompany on your way from the idea to a ready-for-series product. We offer product concepts for private labels and create new recipes in our own product development.

Am Anfang des Entwicklungsprozesses steht Ihre Idee.

Wir begleiten Sie auf dem Weg vom Entwurf bis zum serienreifen Produkt. Dabei arbeiten wir für Private Label Produktkonzepte aus und kreieren neue Rezepturen in unserer eigenen Produktentwicklung.

The continuous development of products is based on:

- your product ideas and requirements
- nutri-physiological aspects
- the price-performance ratio
- a trustworthy collaboration with your company
- a cooperative and loyal partnership

Die kontinuierliche Weiterentwicklung von Produkten basiert auf:

- Ihren Wünschen und Anforderungen
- nährstoffphysiologischen Aspekten
- einem fairen Preis-Leistungsverhältnis
- einer vertrauensvollen Zusammenarbeit mit Ihrem Unternehmen
- einer kooperativen und loyalen Partnerschaft

Your benefits:

- Our pool of experience and synergy effects
- Recipes from low-budget to premium products
- Two high-tech production sites
- Many years of experience and expertise in product development and production for private label sector
- Tailor-made products through the selection of rich ingredients and a variety of sweetening options

Sie profitieren von:

- unserem Erfahrungspool und Synergieeffekten
- Rezepturen vom Preiseinstiegsniveau bis hin zu Premium
- Zwei hochtechnologisierten Produktionsstandorten
- Langjähriger Erfahrung und Expertise hinsichtlich Produktentwicklung und Produktion für Private Label
- Individuellen Produkten durch eine große Auswahl an wertvollen Rohstoffen und verschiedenen Süßungsmöglichkeiten

- MUESLI, PORRIDGE, CRUNCHY MUESLI, GRANOLA & OTHER CEREAL PRODUCTS
- CHOCOLATE & OAT BARS
- WAFERS, COOKIES & PASTRIES
- CHOCOLATE COATED PRODUCTS

- MÜSLI, PORRIDGE, CRUNCHY, GRANOLA & ANDERE CEREALIEN
- SCHOKOLADEN- & HAFERRIEGEL
- WAFFELN & GEBÄCK
- SCHOKOLIERUNG

We make your idea a real product

Wir verwirklichen Ihre Produktidee

MUESLI | MÜSLI

Examples of customised products

Beispiele für individuelle Varianten

BERRY MUESLI *BEERENMÜSLI*

CHOCOLATE MUESLI *SCHOKOMÜSLI*

NUT MUESLI *NUSSMÜSLI*



Each product is **special.**

We also produce customised **blendings** for you.

*Jedes Produkt hat seine **Besonderheit.***

*Natürlich produzieren wir für Sie auch **individuelle Mischungen.***

— Packaging options *Verpackungsvarianten*



sealed bag with clip
Standbeutel geklippt



sealed bag brick pack
Standbeutel Brickpack



corner sealed bag
Standbeutel kantengesiegelt



doypack



single portion bag
Portionsbeutel



top cup
Top Cup



vertical cardboard box
Faltschachtel hoch



tin
Dose



big bag

new trends – professionally implemented

neue Trends professionell umgesetzt

MUESLI - PREMIUM

MÜSLI - PREMIUM

SPECIALS

SUPER FOOD

PROTEIN



We spot new **trends** and are developing our products constantly.

*Wir erkennen **Trends** und entwickeln unsere Produkte permanent weiter.*

— Packaging options *Verpackungsvarianten*



sealed bag with clip
Standbeutel geklippt



sealed bag brick pack
Standbeutel Brickpack



corner sealed bag
Standbeutel kantengesiegelt



doypack



single portion bag
Portionsbeutel



top cup
Top Cup



vertical cardboard box
Faltschachtel hoch



tin
Dose



big bag

We add crunchiness to your products.

Das macht Ihre Produkte noch knuspriger.

BREAKFAST CEREALS | CEREAL LIEN

FLAKES

PUFFED GRAINS GEPUFFTES GETREIDE



→ → → → Various ways of processing guarantee

a **natural** and good flavour of our breakfast cereals.

Vielfältige Weiterverarbeitung garantiert einen natürlichen, guten Geschmack unserer Cerealien.

Customised solutions: *in verschiedenen Varianten:*

- single ingredient product
- multi ingredient product
- mixed muesli varieties
- fine chocolate coating
- Mono
- gemischt
- in Müsli-Kreationen
- dragiert

Packaging options Verpackungsvarianten



sealed bag with clip
Standbeutel geklippt



sealed bag brick pack
Standbeutel Brickpack



corner sealed bag
Standbeutel kantengesiegelt



doypack



single portion bag
Portionsbeutel



top cup
Top Cup



vertical cardboard box
Faltschachtel hoch



tin
Dose



big bag

CRUNCHY & GRANOLA

Crunchy varieties | *Knusprig gebackene Vielfalt*

OAT CRUNCHY MUESLI NATURAL
HAFER CRUNCHY NATUR

OAT CRUNCHY MUESLI WITH BERRIES
HAFER CRUNCHY BEERE

CHOCOLATE GRANOLA
GRANOLA SCHOKO



Packaging options | *Verpackungsvarianten*



sealed bag
with clip
*Standbeutel
geklipt*



sealed bag
brick pack
*Standbeutel
Brickpack*



corner
sealed bag
*Standbeutel
kantengesiegelt*



doypack



single portion bag
Portionsbeutel



top cup
Top Cup



vertical
cardboard box
*Faltschachtel
hoch*



tin
Dose



big bag

- Our cluster crunchy mueslis and granolas are **gently** baked on our conveyor belt furnaces for long lasting **crunchiness**. Besides sugar we have **various** sweetening options e.g. fruit juices, syrup, agave nectar, *coconut blossom sugar* or **honey**.
- Controlled clustering with additional ingredients ensure **excellent quality**.

*Crunchy und Granola werden auf **Bandöfen** schonend **knusprig** gebacken.*

*Neben Zucker bieten wir **diverse** Möglichkeiten zur Süßung wie z. B. Fruchtsäfte, Sirupe, Agavendicksaft, Kokosblütenzucker oder **Honig**. Durch eine kontrollierte Verclustering mit Beimischungen garantieren wir **feinste** Qualität.*

PORRIDGE

wholefood porridge with customised mixings and blending

Vollwertiger Getreidebrei mit individuellen Beimischungen

INSTANT PORRIDGE WITH BERRIES INSTANT PORRIDGE BEERE



INSTANT PORRIDGE WITH FRUIT INSTANT PORRIDGE FRÜCHTE



Cereal products and premium ingredients are **diligently** processed.
Porridge is available in different **granulation** and **texture** – customised to your requirements.

Getreide und hochwertige **Zutaten** werden *sorgfältig* verarbeitet.
Je nach Anforderung ist Porridge in unterschiedlichen **Granulationen**
und **Texturen** möglich.

Packaging options Verpackungsvarianten



sealed bag
with clip
Standbeutel
geklippt



sealed bag
brick pack
Standbeutel
Brickpack



corner
sealed bag
Standbeutel
kantengesiegelt



doypack



single portion bag
Portionsbeutel



top cup
Top Cup



vertical
cardboard box
Faltschachtel
hoch



tin
Dose



big bag

OUR PRODUCTION

UNSERE PRODUKTION



blending and grinding
Mischen und Mahlen



Crunchy production on conveyor belt furnace
Crunchy-Herstellung auf dem Bandofen

OUR PACKING DEPARTMENT | UNSERE ABPACKUNG



fully automated packing machine with multihead weigher
Vollautomatische Verpackungslinien mit Mehrkopfwaagen



automated carton packaging
Automatische Kartонierung

Baked delicacy

gebackene Köstlichkeiten

WAFERS & BISCUITS

WAFFELN & GEBÄCK

WAFERS WAFFELN

WITH CHOCOLATE COATING
MIT SCHOKO

BISCUITS
GEBÄCK

BISCUITS WITH CHOCOLATE
GEBÄCK MIT SCHOKO



Packaging options Verpackungsvarianten



horizontal cardboard box
Faltschachtel quer



vertical cardboard box
Faltschachtel hoch



top sealed transparent bag with cardboard label
Ad Card-Beutel



corner sealed bag
Standbeutel kantengesiegelt



tray and sealed foil
Tray in Folie



snack pack
Snack Pack



sealed bag with clip
Standbeutel geklippt



doypack



tin
Dose

For wafers, biscuits and pastries **indulgence** is our **first** priority.
With **sophisticated** recipes and **high-value refinement** we obtain **top quality**.

Bei Waffeln und Gebäck steht der **Genuss** im Vordergrund.

Durch **feinste** Rezepte und hochwertige Veredelung erreichen wir seit Jahren **beste Qualität**.

OUR PRODUCTION | UNSERE PRODUKTION



wafer machine
Waffelmaschine



conveyor belt furnace for biscuit production
Bandofen für Gebäck-Produktion



packing of biscuits
Abpackung Gebäck



machine for round wafers
Rundwaffelmaschine

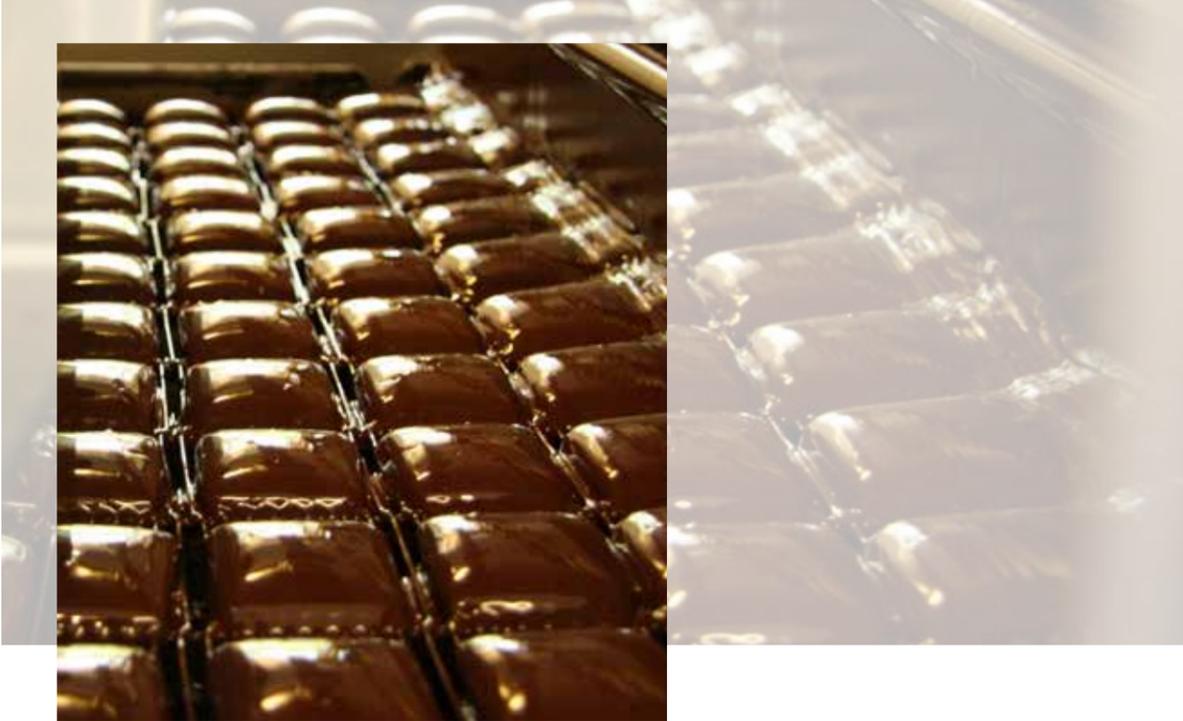
artisan production with passion

Handwerk mit Leidenschaft

CHOCOLATE COATING | SCHOKOLIERUNG

CHOCOLATE COATING
SCHOKOLIERT

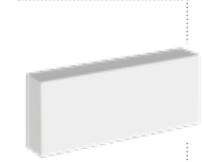
PANNING - SUGAR AND CHOCOLATE COATING
DRAGIERT



High-tech processing combined with craftsmanship
and **experience.**

Hochtechnologische Verarbeitung in Verbindung
mit **Handwerk** und **Erfahrung.**

Packaging options *Verpackungsvarianten*



horizontal
cardboard box
*Faltschachtel
quer*



vertical
cardboard box
*Faltschachtel
hoch*



top sealed trans-
parent bag with
cardboard label
Ad Card-Beutel



sealed bag with
interior coating
Sieblerbeutel



Flowpack
Schlauchbeutel flach



top cup
Top Cup



sealed bag
with clip
*Standbeutel
geklipt*



doypack



tin
Dose

OUR PRODUCTION | UNSERE PRODUKTION



coating pans
Dragierkessel



high-performance chocolate coating machines
Leistungsstarke Schokolieranlagen



tasty snacks

BARS & ENERGY BALLS | RIEGEL & ENERGIEKUGELN

Leckere Snacks

RIEGEL BARS



ENERGY BALLS ENERGIEKUGELN



Packaging options Verpackungsvarianten



Flowpack
Schlauchbeutel
flach



corner
sealed bag
Standbeutel
kantengesiegelt



sealed bag
brick pack
Standbeutel
Brickpack



sealed bag
with clip
Standbeutel
geklippt



doypack



vertical
cardboard box
Faltschachtel
hoch



tin
Dose

For you we create snacks with **various shapes** and characteristics.
Along this way we always focus on the essentials: **taste** und **uniqueness**.

*Wir kreieren für Sie Snacks in **diversen Formen** und Ausprägungen.
Hierbei behalten wir immer den Blick auf 's Wesentliche: **Geschmack**
und **Einzigartigkeit**.*

No matter if savoury or **sweet** as **candy**: by using **top-quality**
ingredients chosen from our pool we manufacture your **distinct snack**.

Ob **herzhaft** oder **süß**: Aus einer großen Auswahl an **hochwertigen**
Rohstoffen fertigen wir Ihren individuellen **Snack**.

QUALITY & SUSTAINABILITY *QUALITÄT & NACHHALTIGKEIT*

in harmony with our nature *Im Einklang mit der Natur für beste Produkte*

Quality concept

- premium raw material from selected origins
- diligently selected suppliers
- clean labelling

Therefore our holistic company policy includes a high-level quality management system.

Quality standards

- multi-level quality management to guarantee close monitoring of the production process
- regular tests, analysis and evaluation of the raw material, manufacturing quality and tasting of the finished products in organoleptic tests
- close collaboration with accredited external laboratories



optical sorting of foreign bodies
Fremdkörper-Sortierung



CO₂ pressure treatment
Druckbehandlung



x-ray
Röntengerät

„Acting responsible – today for tomorrow“ – since many decades our work and daily life has been guided by this principle. In 1999 we introduced the EMAS system (ECO Management and Audit Scheme) as one of the first German companies. Once a year the significant key figures, which are relevant for the environment, are evaluated and published in the EMAS review. Therefore our environmental impact can be measured and encourages us to manage our resources even more efficiently. Our commitment is reflected in our certifications:

Our certificates *Unsere Zertifikate*

- **Organic (DE-ÖKO-001)**
- **IFS (higher level)**
- **UTZ**
- **Fair Trade**
- **RSPO**
- **EMAS**

Unser Qualitätsverständnis

- *beste Rohstoffe von ausgewählter Herkunft*
- *gewissenhaft ausgewählte Lieferanten*
- *clean label*

Unsere ganzheitliche Ausrichtung auf hochwertige Produkte verpflichtet uns zu einer Qualitätssicherung auf höchstem Niveau.

Unsere Qualitätssicherung

- *mehrstufiges Qualitätsmanagementsystem, um engmaschige Kontrolle des Herstellungsprozesses zu gewährleisten*
- *Prüfung, Analyse, Kontrolle und tägliche Bewertung der verwendeten Rohstoffe, der Verarbeitungsqualität und Verkostung der Endprodukte im Sensorik-Kreis*
- *enge Zusammenarbeit mit externen, zertifizierten Prüfinstituten*

Die Einhaltung hoher Standards zur Sicherung unserer Produktqualität spiegelt sich in unseren Zertifizierungen wieder.

„Verantwortlich handeln – heute für morgen“ – nach diesem Grundsatz leben und arbeiten wir seit Jahrzehnten.

1999 führten wir als einer der ersten deutschen Betriebe das aktuell strengste, europäische Umweltmanagementsystem EMAS (ECO Management and Audit Scheme) ein. Im jährlichen EMAS-Review werden wesentliche Kennzahlen ökologischer Relevanz bewertet und veröffentlicht.

Unsere Umweltauswirkungen sind damit messbar und transparent und helfen uns, Ressourcen noch effizienter einzusetzen und damit zu schonen.

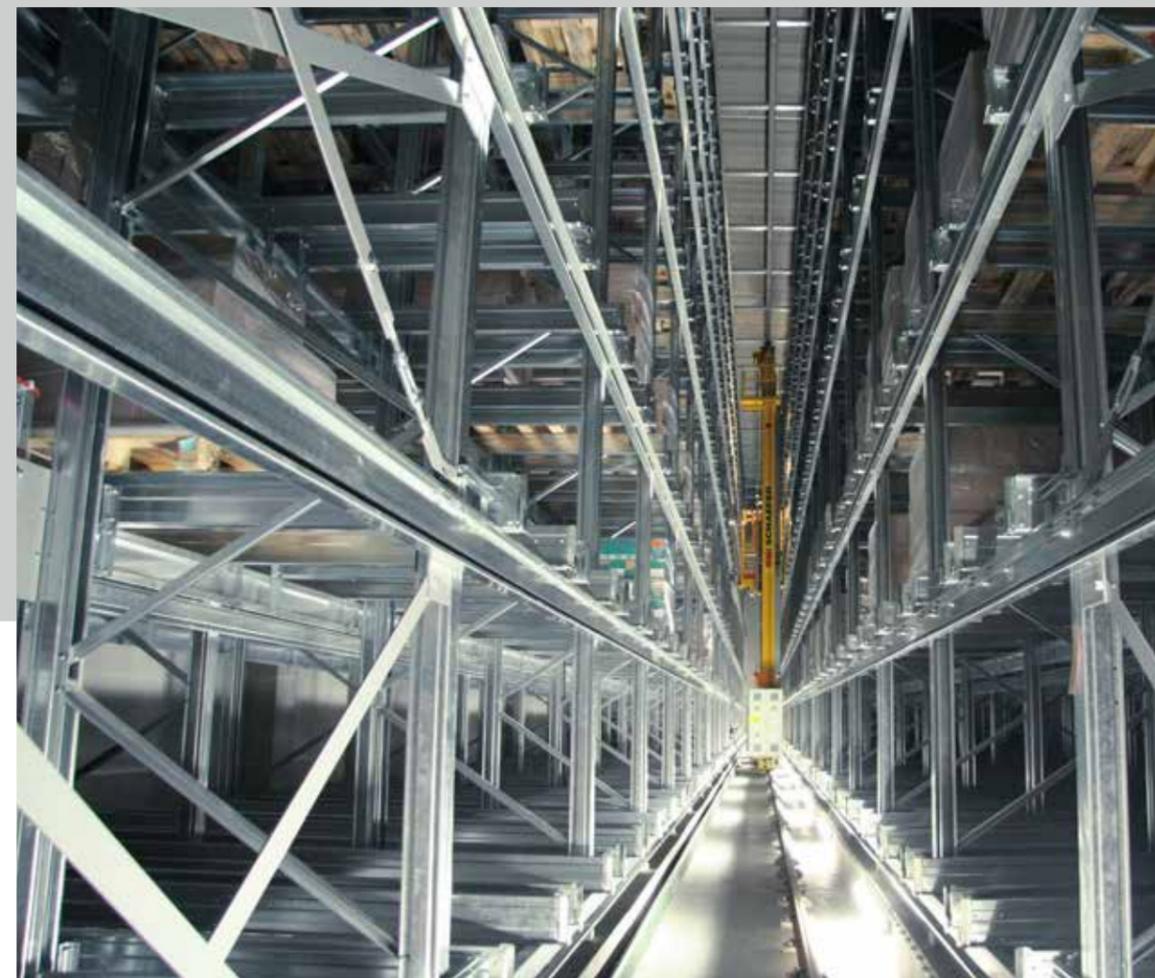


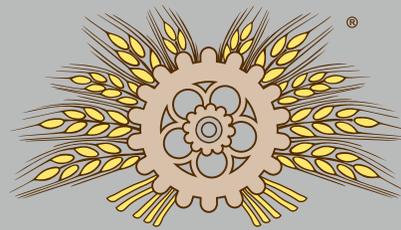
Performance of our logistics:

- inhouse logistic head office
- large storage capacity – 18 000 storing positions
- fully automated temperature-controlled high rack warehouse with 4 000 storing positions
- EDI order management available
- customised packing solutions
- transportation: temperature-controlled according to HACCP
- excellent loading capacity

Leistungen unserer Logistik:

- Eigene Logistikzentrale
- Hohes Lagervolumen – insgesamt 18 000 Palettenstellplätze
- Automatisches, temperiertes Hochregallager mit 4 000 Stellplätzen
- Auftragsbearbeitung per EDI-Anbindung möglich
- Kundenindividuelle Konfektionierung
- Transporte: temperiert nach HACCP-Standard
- Hohe Verladekapazität





MINDERLEINSMÜHLE

For each venture a loyal business partnership based on reliability and transparency is the key to success. We accompany you on the path from your product idea to a product ready for serial production.

Eine partnerschaftliche Zusammenarbeit voller Vertrauen, Transparenz und Loyalität ist der Schlüssel zum Erfolg für jedes Projekt. Mit unserem Rundum-Service, unserer Beratungsstärke und unserem Know-how unterstützen wir Sie effektiv von der Produktidee bis zum fertigen Endprodukt.

Contact:

Minderleinsmühle GmbH & Co. KG
Minderleinsmühle 1
91077 Neunkirchen am Brand
Germany

phone: +49 9126 296 - 0

fax: +49 9126 296 - 29

e-mail: pl@minderleinsmuehle.de

web: privatelabel.minderleinsmuehle.de

